**内镜清洗消毒系统-招标参数**

**预算价格 38万**

整体要求:

1.整体设计必须符合最新版内镜消毒技术规范的要求。招标时提供医疗器械生产许可证、二类产品注册证。整体设计必须与内镜中心的清洗间相适应并合理配置招标时提供与房间相适应的平面图效果图。

★2.内镜清洗消毒系统主要配置包括：清洗消毒槽、一体化干燥台、中功能背板、清洗槽底柜、浸泡槽盖、自动电子水源开关、高压清洗枪、高压气枪、专用水龙头、医用空气压缩机、专用给排水管路、纯净水质处理器、初酶液管道循环灌注装置、消毒液管道循环灌注装置、水汽灌注装置、自动供酶装置、全管道灌流器、灌流器快接插头、手套盒、纱布盒、四位挂钩物、酒精灌注装置控、内嵌式超声波清洗机、测漏维护装置、软式双门内镜挂镜柜、全自动内镜清洗消毒机、1T纯水系统。

|  |  |
| --- | --- |
| **分项配置** | **技术参数与功能要求** |
| 1、台面、清洗消毒槽、功能背板及一体化干燥台等主体配置与材质要求： | 1.1 内镜清洗工作站的：清洗槽、台面、干燥台、功能背板；清洗消毒槽及功能背板使用进口高分子复合材料（AKL）一次压铸而成，表面附杜邦抗菌材料，表面平整光滑，无锋角接缝，抗菌，耐酸碱腐蚀，容易清洁；单个槽体可承受超过60KG的压力，可进行内镜的全浸泡，质地柔软,能最大限度的保护内镜免受硬冲击造成的损害.1.2 内镜清洗消毒槽设计要求：内镜清洗消毒工作站3套，共计15个槽，干燥台2个，清洗槽及背板总高度为≥1.60m。 |
| 2、台面、清洗消毒槽、功能背板及一体化干燥台的规格要求： | 2.1 内镜清洗槽设计规格尺寸：（以实际图纸尺寸为主）2.2 功能背板材质要求：使用与清洗槽相同的进口高分子复合材料一次压铸而成，表面附杜邦抗菌材料，表面平整光滑，无锋角，抗菌，容易清洁。遇酸碱腐蚀不褪色、不变形，如出现褪色现象三年内免费更换。2.3 一体化干燥台材质要求：使用与清洗槽相同的进口高分子复合材料一次压铸而成，表面附杜邦抗菌材料，表面平整光滑，无锋角，抗菌，容易清洁。遇酸碱腐蚀不褪色、不变形，质地柔软能最大限度的保护内镜免受硬冲击造成的损害，台面有点状凸起，增加表面的摩擦度，防止内镜或附件滑落。 |
| 3、清洗消毒槽柜体的规格要求： | 3.1 清洗消毒槽底柜尺寸：与清洗槽实际总长度相配套。3.2 柜体框架全部采用 USU304 不锈钢材质，底部放置加强型PVC 底板，可有效防止因潮湿或溅水而引起的变形现象发生。柜门采用彩色钢化玻璃,防水溅且不易破裂。 |
| 4、浸泡槽盖数量及材质要求： | 4.1 浸泡槽盖数量 5个。4.2 采用透明亚克力面板吸塑成形有手柄，每个槽盖不漏气，可以清晰看到浸泡清洗的状况 |
| 5、自动电子水源开关数量及技术要求： | 5.1 自动电子水源开关2个。5.2 技术要求：自动控制中心系统总水源的开闭，有效防止无人看管下漏水现象的发生。 |
| ★6、高压清洗枪的数量及材质性能要求： | 6.1 高压清洗枪数量4把。6.2 材质采用优质304#不锈钢，防止枪体腔道腐蚀，杜绝纯净空气通过枪体腔道的二次污染。6.3技术要求：高压清洗枪与供水管连接部使用螺纹旋转接口，非快接插头，有效防止漏水现象的发生，配八个快接式喷嘴。 |
| 7、高压气枪的数量及材质性能要求： | 7.1 高压气枪数量4把。7.2 材质采用优质304#不锈钢，防止枪体腔道腐蚀，杜绝纯净空气通过枪体腔道的二次污染。7.3技术要求：高压气枪与供气管连接部使用螺纹旋转接口，非快接插头，有效防止漏气现象的发生。配八个快接式喷嘴。  |
| 8、304不锈钢专用水龙头的数量及材质要求： | 8.1 304不锈钢专用水龙头数量10个。8.2 材质要求：主体采用USU304不锈钢材质，360度旋转式设计，表面镀烙防锈处理，抗磨损，耐酸碱，使用年限较长。 |
| 9、医用无油空气压缩机数量及技术要求： | 9.1 医用空气压缩机数量2台。中心气体处理装置4套。9.2 技术要求：采用无油活塞式设计，保证压缩气体中绝无油分子，配水汽分离系统，压力可在0.2Mpa-0.8Mpa之间调节,气罐一次性储气量不低于25L.主机最大产气量115L/min，噪音≤52分贝。可有效将气体中含有的水分剥离出来，使气枪喷出的气体长期保持干燥，加快内镜吹干速度，可精确调节气枪压力，调节范围0.2-0.8Mpa。 |
| 10、专用给排水管路数量及技术要求： | 10.1 专用给排水管路3套。10.2 技术要求：使用联塑专用PPR/PVC给水管路，内壁不易结垢，耐压可达8KG以上，排水使用PVC材质的排水管路，密封连接。 |
| 11、纯净水质处理器的数量及技术要求： | 11.1 纯净水质处理器2台。11.2 处理性能指标技术要求：严格按照卫生部《规范》的相关规定，拥有三重过滤装置，可有效祛除泥沙、颜色以及污垢，达到中华人民共和国的饮用水标准。 |
| ★12、初/酶液管道循环灌注装置数量及技术要求： | 12.1 初/酶液管道循环灌注装置4套。12.2 技术要求：平板玻璃触摸感应开关，蓝色液晶显示时间控制，可分别设定注水、注酶、注汽时间控制注水、注酶及注气，并可自动完成注水、注酶、注汽切换。主机为隐藏式，主机与控制部分分离设计，注水、注酶一体化自动切换。时间可控范围大于等于99分钟，注气时间可控范围小于99秒,注水途中或注液完毕可进行注气或单独注水或注酶。电压24V，注水量1.4.0L/min,最大压力:0.42MPa.注气压力小于0.3Mpa，按卫生部消毒规范标准采用流动水灌注，按卫生部消毒规范标准不可从槽内使用循环水或其他位置的未处理的水进行灌注。 |
| 13、消毒液管道循环灌注装置数量及技术要求： | 13.1 消毒液管道循环灌注装置5套。13.2 技术要求：酶液液体管道循环灌注装置为非外挂式，主机与控制部分分离设计。平板玻璃触摸感应开关，蓝色液晶显示时间控制，分别控制注液与注气。注液时间可控范围大于等于99分钟，注气时间可控范围小于99秒,灌液途中或注液完毕可进行注气或单独注气、注液。电压24V，循环水量1.7L/min,最大压力:0.42MPa.注气压力小于0.5 Mpa |
| 14、水汽灌注装置的数量及材质、技术要求： | 14.1 水汽灌注装置6套。14.2 材质要求：平板玻璃液晶触摸感应开关，蓝色液晶显示时间控制，分别控制注水与注气。14.3 技术要求：主机为非外挂式，主机与控制部分分离设计，注水时间可控范围大于等于99分钟，注气时间可控范围小于99秒,灌水途中或注液完毕可进行注气或单独注气、注水。电压12V，注水量5.0L/min,最大压力:0.42MPa.注气压力小于0.5 Mpa，按卫生部消毒规范标准采用流动水灌注，按卫生部消毒规范标准不可从槽内使用循环水或其他位置的未处理的水进行灌注。 |
| ★15、自动酶液供给控制器系统 | 15.1 自动酶液供给控制器系统4套；15.2 技术要求：可根据需要设定原酶液的一次供给量，并从医院酶桶中自动抽取供给至酶洗槽中，可与医院使用的酶液桶进行有效连接，并可快速分离。 |
| 16、全管道灌流器数量及技术要求： | 16.1 全管道灌流器15套。16.2 技术要求：使用黑色硬质硅胶为原料，可与奥林巴斯、宾得、富士能及国内知名品牌内镜相配套，分别配有与送水送气管道，吸引管道，水瓶管道相连的硅胶接口。液体灌注一次完成，无需再次拔插。 |
| 17、灌流器快接插头 | 17.1 灌流器快接插头15套。17.2 技术要求：所有槽均配有带自锁的快速接头，全部程序执行只需连接快接头，无需将全管道灌流器拆卸，方便、快捷 |
| 18、手套盒数量及材质要求 | 18.1 手套盒4个。18.2 材质要求：非金属喷漆,原材料为塑料制成,拥有抽拉门,可放置大\中\小各种不同的手套盒。 |
| 19、纱布盒数量及材质要求 | 19.1 纱布盒2个。19.2 材质要求：非金属喷漆,原材料为塑料制成,非金属喷漆,原材料为塑料制成,可放置10cm×10cm纱布块不少于20块。 |
| 20、四位挂件钩数量及材质要求 | 20.1 四位挂件钩2个。20.2 材质要求：白色四位联体塑料挂钩,可悬挂各类型罐流器。 |
| 21、酒精灌注装置控制器 | 21.1 酒精灌注装置控制器2套；21.2 技术要求：对内镜的水气管道、吸引管道进行1秒至99分99秒酒精的灌注，将消毒后的内镜进行二次消毒，加快干燥进程。采用玻璃触摸感应按键，高档豪华。 |
| 22、内嵌入式超声波清洗机 | 22.1 超声波清洗机1台；22.2 技术要求：嵌入在超干台内。全不锈钢外壳，外观精美，频率40KHZ内置定时/脱气功能，内容积9.5L，带定时功能，配网栏盖子。 |
| 23、测漏维护装置 | 23.1 测漏维护装置2套23.2 技术要求：使用进口内镜光源专用气泵做为气源，压力可调节，可实时数字气压显示，可对内窥镜各部位的漏水现象进行及早发现，免除因漏水现象造成的内镜大修，测漏器自带ETO接头。 |
| 24、软式双门内镜挂镜柜数量及技术要求： | 24.1 双门软性洁净柜3台。24.2 技术要求：外壳使用1.2mm冷轧板，表面钢琴烤漆，内胆采用与清洗槽一致的碳纤维复合材料一次性冲压而成，两内胆独立分隔形成两个独立的空间，上、下消化道内镜可分别存放。表面平整光滑，易清洁，不易滋生细菌，柜内隐藏式UV射线消毒，具备抽湿功能、照明功能。两个空间可单独进行1-99分钟定时，可存放10条内窥镜，并可悬挂至少16条以上的内镜治疗附件。 |
| 25、全自动内镜清洗消毒机 | 整体要求：数量2台。可对软式内镜如胃镜、肠镜、十二指肠镜、超声镜等进行测漏、清洗、消毒、酒精、干燥全过程自动完成。并可对吸引/送水气按钮、活检帽及活检阀进行超声清洗。1、使用电动脚踏自动完成密封盖开关功能，全程无须手触碰，防止内镜二次污染。2、使用高压喷淋头对洗消机玻璃盖进行高压喷射，通过反射对内镜外表面进行360度高强度清洗，槽侧壁高压喷射旋转水流冲洗。3、具备全程电子测漏功能，压力可根据不同类型内镜进行调整，对内镜的泄露进行全过程监控，发现泄露自动报警并排水。★4、具备附送水、抬钳器管道专用灌注接口。5、消毒液槽节液环岛式设计，全浸泡10升，可适合各品牌胃、肠、十二指肠、超声、鼻咽喉、支气管等内镜使用，并可根据大小镜种调节工作水位，最大限度减少消毒液的使用量，增加消毒液使用次数。6、机器可选择消毒液加热功能，可在室温—30℃之间任意设置，可有效增加消毒液的消毒效果。7、机器自带打印机，清洗结束后可自动打印清洗记录。8、全过程有故障报警功能并可依据代码判断故障点，1消毒液不足报警、2清洗酶不足报警、3酒精不足报警、4过滤器堵塞或水压太低报警、5内镜漏气报警、6排水受堵报警、7消毒槽水位太低报警。9、可设置消毒液的使用次数，使用天数，到期后报警提醒。10、酶洗功能：能依不同类型的内镜按比例自动添加，具备酶液不足报警功能。11、酒精功能：能自动喷射酒精至各管道实现自动吹干，具备酒精不足报警功能。★12、机器内置PET材质空气过滤系统，可对进行吹干的空气中细菌、病毒进行有效阻隔，防止二次污染。13、机器内置银离子水过滤器，银离子滤芯可对清洗用水中残留细菌进行灭杀，有效保证清洗用水的安全。14、使用过期后的消毒液可在消毒液出口连接专用管进行回收集中处理，也可直接排入下水道。15、具备内管路自动消毒清洗功能，防止管路因长期使用滋生细菌造成的二次污染。 |
| 26、纯水处理系统 | 总体要求：1套。用于内窥镜清洗工作站终末洗和全自动内镜清洗机的清洗，产水量：产水量：1000L/H。技术要求：预处理系统包括：原水箱、原水泵、自动多介质过滤、自动活性碳过滤、加药系统（阻垢剂）、精滤器。产品特征：设备有机架机箱、输送管路、多级过滤及反渗透装置、消毒装置、控制系统等组成。1.纯水机控制系统分别采用PLC智能控制及隔离式控制;操作简单，故障检修率极低的优点。2.纯水机系统采用当前最先进的反渗透技术,选择全进口膜元器件,高效抑制污染物和细菌滋生，有效保证水的质量安全。3.纯水机具备反渗透脉冲自动清洗和保养功能，有效延长反渗透膜及设备各部件使用寿命。4.纯水机可直观的查看设备运行状态的压力、流量及纯水水质等参数。5.纯水机具备完善的缺水、高低压力、电源保护等多种保护功能。6.纯水机具备水质监测功能、水质超标自动报警装置7.纯水机自带智能平衡系统,确保运行稳定与供水的安全。 |

**售后：维保三年（包括耗材），每半年巡检一次，湖南省内有维修点，故障发生后两小时内响应，十二小时内维修人员到位。**